



Fluidi non aggressivi



Alimentari
Farmaceutici
Cosmetica

A-TUBE PVC RETINATO



Proprietà

- prodotto con PVC selezionato
- rinforzo con retinatura in fibra di poliestere ad alta tenacità
- alimentare secondo la Direttiva Europea 2002/72/EC e successive modifiche
- completamente esente da cadmio e piombo
- conforme alla normativa RoHS (Direttiva Europea 2002/95/EC)
- resistente agli agenti atmosferici e a gran parte dei prodotti chimici
- colore: cristallo trasparente

Applicazioni

- adatto al passaggio di liquidi nel settore industriale
- idoneo al passaggio di acqua potabile e liquidi alimentari

Struttura

- tubo flessibile in tre strati, composto da PVC selezionato con rinforzo in fibra poliestere ad alta tenacità



Codice - W8P13....

Sottostrato - PVC

Temperatura esercizio - $-10 \div +60 \text{ C}^\circ$

Pressione - $6,0 \div 18,0 \text{ bar}$

Depressione - n.d.

Diametro min/max - $6 \div 38 \text{ mm}$

Caratteristiche principali - Uso industriale, Alimentare, Retinato

Ø interno	Ø esterno	peso	pressione esercizio	pressione scoppio	lunghezza rotolo	Ø interno	Ø esterno	peso	pressione esercizio	pressione scoppio	lunghezza rotolo
mm	mm	g/m	bar	bar	m	mm	mm	g/m	bar	bar	m
5	11	92	18	54	100	16	22	219	10	30	50
6	12	104	18	54	100	19	25	270	7	21	100
8	14	127	18	54	100	19	26	302	10	30	50
9	15	138	18	54	100	22	30	399	8	24	50
10	16	150	18	54	50	25	33	455	8	24	50
11	17	160	12	36	100	30	39	620	8	24	50
12	18	173	12	36	50	32	42	710	8	24	30
13	19	184	12	36	50	35	45	780	6	18	30
15	21	207	12	36	50	38	48	820	6	18	30

ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto - mar_18 rbd