



Alimentari
Farmaceutici
Cosmetica

A-FOOD LACTOPAL

Proprietà

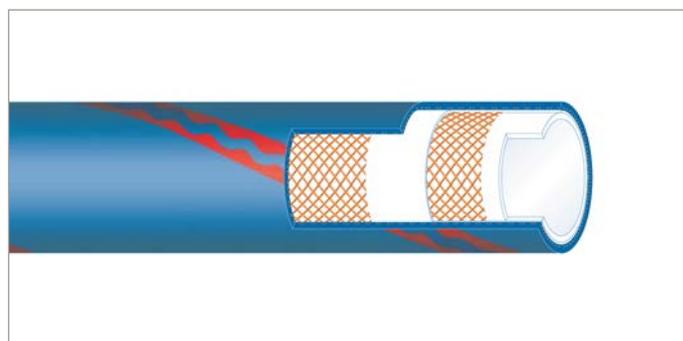
- tubo multiuso di ottima qualità
- sottostrato in gomma bianca alimentare, liscio, inodore e insapore
- specifico per il trasporto di prodotti alimentari grassi e oleosi
- comunemente utilizzato per la pulizia e la disinfezione degli impianti
- sviluppato appositamente per resistere a condizioni di lavoro particolarmente gravose, molto robusto, stabilità dimensionale garantita, resiste allo schiacciamento anche di mezzi di trasporto
- sterilizzabile fino a 110 °C (fino a 130 °C per max 20 min), è comunemente usato per la pulizia nel settore alimentare e farmaceutico

Applicazioni

- tubo multiuso di alta qualità per il settore alimentare, farmaceutico e cosmetico

Struttura

- sottostrato: gomma NBR bianca, liscia e non porosa
- armatura: fibre sintetiche
- rivestimento : gomma NBR resistente agli agenti atmosferici, ozono, raggi UV, abrasione, acidi grassi e prodotti oleosi



Codice - F8G04....

Sottostrato - NBR

Temperatura esercizio - -20 ÷ +80 °C

Pressione - 16 bar

Depressione - n.d.

Diametro min÷max - 13 ÷ 100 mm

Caratteristiche principali - Retinato, Uso alimentare, FDA

Norme/Approvazioni:

- Regolamenti FDA 21 CFR 177.2600.
- Regolamenti DE: BfR raccomandazione XXI cat. 2
- Regolamento Europeo CE 1935/2004 (Art.17)
- Regolamento Europeo CE 2023/2006

Ø interno	spessore parete	pressione d'esercizio	pressione di scoppio	raggio di curvatura	peso	lunghezza rotolo
mm	mm	bar	bar	mm	kg/m	m
13	4	16	48	80	0,280	40
16	4	16	48	100	0,320	40
19	5	16	48	115	0,500	40
25	6	16	48	150	0,800	40
32	8	16	48	195	1,400	40
38	9	16	48	230	1,700	40
40	9	16	48	240	1,900	40
50	10	16	48	300	2,700	40
60	10	16	48	420	3,000	40
65	12	16	48	455	3,800	40
75	12	16	48	525	4,100	40
80	14	16	48	560	5,100	40
100	15	16	48	700	6,700	40

segue pagina successiva



Alimentari
Farmaceutici
Cosmetica

A-FOOD LACTOPAL

Raccomandazioni per la pulizia

NOTE SUI VALORI DI RIFERIMENTO

- Le proprietà di resistenza e anti-rigonfiamento della copertura dipendono soprattutto dalle proprietà chimiche, dalla temperatura, dalla velocità del flusso e dal tempo di contatto del fluido trasportato.
- Nel caso di applicazioni particolarmente gravose, tipo pulizia o sterilizzazione, è necessario esserne al corrente al fine di poter raccomandare un tubo specifico.

RACCOMANDAZIONI PER LA PULIZIA PRIMA DELL'UTILIZZO INIZIALE

- Il rivestimento interno dell' A-FOOD LACTOPAL è inodore, insapore e fisicamente inerte.
- In caso di tubi appena prodotti, non sterilizzati o conservati a magazzino per lungo tempo potrebbero presentarsi degli odori provenienti dal sottostrato, si consiglia quanto segue: eseguire tre sterilizzazioni con vapore a 130 °C per 20 minuti a ciclo, portando poi il tubo a temperatura ambiente tra un ciclo e l'altro.
- In alternativa si può trattare il tubo con una soluzione acquosa a 40 °C costituita da 4 grammi di soda caustica e 5,8 grammi di sale per ogni litro di acqua per almeno 24 ore.
- In entrambi i casi il tubo dovrà essere risciacquato con acqua potabile.

SPECIFICHE

Temp. Ambiente (RT) = da +20°C a +25°C

Durata = massimo 20 minuti

D = Disinfettante

R = Detergente

prodotto		concentrazione massima	temperatura massima
tipo	descrizione	%	°C
D	Acqua	---	90
D	Vapore	---	110
D	Vapore	---	picco 130
R	Idrossido di Sodio in soluzione	2,0	85
R	Idrossido di Potassio in soluzione	2,0	85
D	AM 50	0,1	RT
R	ATR acid BN	1,5	60
R	Purexol liquido	1,0	70
R	Alcamix L	1,5	60
D	Octozon	0,1	RT
D	Octozon G	0,1	RT
D	Octozon acid ATR	0,5	80
R	RS 6	1,0	60
R	RA 2	1,5	60
R	Adisan blue	1,0	70
D	Perosin	0,3	RT
D	VB 31 Booster	0,3	RT
R	VA 19 Bruspray Acid	1,5	60
R	VA 05 Pascal	1,0	60
R + D	P3 - liquid OS	1,5	60
R + D	P3 - ansep CIP	1,0	50
R	P3 - mip CIP	1,0	80
R	P3 - horolith BSR	1,0	40
R	Niroklar acid liquid	1,0	60
R + D	Niroklar 2000	1,0	70
D	Neoseptal D	0,3	RT
D	Neoseptal FD	0,5	RT
R + D	Kombicid AT	1,0	70

ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto • ott_17 rdb