



Air/Fumes

A-TUBE NYLON 11

Properties

- linear and smooth flexible tubing made of Bio-Polyamide 11, the only existing of vegetable origin derived from castor oil
- available in 12 different colours
- excellent physical-thermal and chemical properties of the raw material used
- raw material has been manufactured to meet the requirements of DIN 73378/74324 PHL (plasticized for excellent resistance to temperature and light).

Applications

- automotive market
- pneumatic market
- air and fluid transport

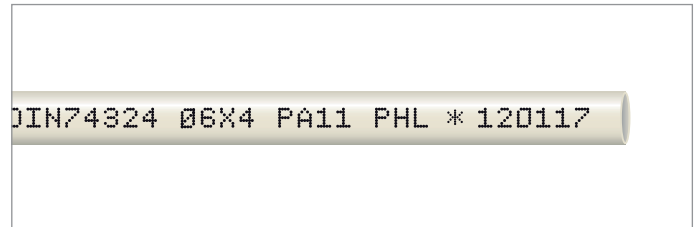
Construction

- Bio-Polyamide 11 hose
- smooth bore

Table of pressures

- table of pressures values expressed as a % in relation to operating temperature

20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°
100%	83%	72%	64%	58%	52%	47%



Code - A8N06....

Base Material - PA11

Operating Temperature - -40 ÷ +80 C°

Pressure - 6,1 ÷ 81,1 bar

Vacuum - n.d.

Diameter Range - 1,1 ÷ 40 mm

Key Feature - colored on request

outer Ø	inner Ø	working pressure	bursting pressure	bending radius	weight
mm	mm	bar	bar	mm	g/m
1,1	0,50	50,7	152,0	10	0,79
2	1	44,6	134,8	10	2,47
2	1,5	19,3	57,8	20	1,44
2,5	1,5	33,4	101,3	20	3,3
2,5	1,6	29,4	89,2	20	3,04
3	1	67,9	202,7	15	6,59
3	1,5	44,6	134,8	12	5,56
3	2	27,4	81,1	15	4,12
3	2,5	12,2	36,5	25	2,27
3,17	1,6	44,6	133,7	10	6,17

outer Ø	inner Ø	working pressure	bursting pressure	bending radius	weight
mm	mm	bar	bar	mm	g/m
3,17	2,18	25,3	75,0	20	4,37
3,5	3	10,1	31,4	30	2,68
4	1	81,1	243,2	10	12,36
4	1,5	61,8	184,4	15	11,33
4	2	44,6	134,8	20	9,89
4	2,3	36,5	109,4	20	8,83
4	2,5	31,4	93,2	20	8,04
4	2,7	26,3	79,0	25	7,18
4	3	19,3	57,8	25	5,77
4	3,5	9,1	27,4	35	3,09

continued on next page



Air/Fumes

A-TUBE NYLON 11

outer Ø	inner Ø	working pressure	bursting pressure	bending radius	weight
mm	mm	bar	bar	mm	g/m
4,75	3,1	28,4	85,1	30	10,68
5	3	33,4	101,3	25	13,19
5	3,25	28,4	86,1	27	11,9
5	3,5	24,3	71,9	30	10,51
5	4	15,2	44,6	50	7,42
6	3	44,6	134,8	30	21,94
6	3,5	35,5	106,4	30	19,3
6	3,6	33,4	101,3	30	18,72
6	4	27,4	81,1	35	16,49
6	4,5	19,3	57,8	40	12,98
6,35	4,35	25,3	76,0	40	17,64
7	4	36,5	110,4	45	26,81
7	5	22,3	67,9	38	19,78
7,93	6,35	15,2	44,6	50	18,6
8	4	44,6	134,8	40	39
8	5	31,4	93,2	40	31,69
8	6	19,3	57,8	40	23,08
9	7	17,2	50,7	55	26,38
9,52	7	20,3	61,8	50	34,31
10	6	33,4	101,3	60	52
10	6,5	28,4	86,1	60	46,92
10	7	24,3	71,9	60	41,44
10	7,5	19,3	57,8	50	35,55
10	8	15,2	44,6	60	29,67
12	8	27,4	81,1	60	65
12	9	19,3	57,8	70	51,19
12	10	12,2	36,5	85	36,27
12,7	9,52	19,3	57,8	65	57,41
14	10	22,3	67,9	80	78
14	11	16,2	48,6	85	60,94
14	12	10,1	31,4	100	42,25
15	11	21,3	62,8	90	84,5
15	12	15,2	44,6	90	65,81
15	12,5	12,2	36,5	100	55,86

outer Ø	inner Ø	working pressure	bursting pressure	bending radius	weight
mm	mm	bar	bar	mm	g/m
15	13	10,1	29,4	95	45,5
16	13	14,2	41,5	100	70,7
16	12	19,3	57,8	95	91
16	14	9,1	27,4	100	48,75
18	14	17,2	50,7	100	104
18	15	12,2	36,5	140	80,44
18	16	8,1	24,3	350	55,25
20	16	15,2	44,6	130	117
20	18	7,1	21,3	400	61,75
22	18	13,2	40,5	200	130
22	19	10,1	29,4	250	99,93
22	20	6,1	19,3	400	68,25
24	20	12,2	36,5	300	143
25	22	9,1	26,3	300	114,56
28	24	10,1	31,4	350	168,99
30	25	12,2	36,5	400	223,43
40	34	11,1	32,4	500	360,74

ATAG reserves the right to make changes without notice, by virtue of any quality improvements and/or product specifications - mar_18 rbd